

## Stupňovité vrtáky do plechu - metrické

Přesný průměr je daný válcovým odstupňováním. Začištění otřepu pomocí dalšího stupně.



Označení	Průměr vrtáku (mm)	Průměr stopky (mm)
----------	-----------------------	-----------------------

**VS MF** 10,5 - 40,5 12,0  
Vrták profesionální dle EN 50262, M10 - M40 do síly plechu 4-6mm  
Stupně 10,5 - 12,5 - 14,5 - 16,5 - 18,5 - 20,5 - 23,5 - 25,5 - 30,5 - 32,5 - 38,5 - 40,5mm

**VS AM** 9,0 - 36,0 10,0  
Vrták pro všeobecné použití, kruhové otvory do síly plechu 4mm.  
Použití do ručních vrtaček.  
Stupně průměr 9 - 12 - 15 - 18 - 21 - 24 - 27 - 30 - 33 - 36mm

**VS AM-1** 25,0 - 58,0 10,0  
Vrták pro všeobecné použití s rozšířením průměrů až do 58mm.  
Stupně 25 - 28 - 31 - 34 - 37 - 40 - 43 - 46 - 49 - 52 - 55 - 58mm

**VS vrták**  
Náhradní středící vrták pro VSAM, VSAM-1, VSPVD, VSPVK.

## Stupňovité vrtáky do plechu - PG

Přesný průměr je daný válcovým odstupňováním. Začištění otřepu pomocí dalšího stupně.



Označení	Průměr vrtáku (mm)	Průměr stopky (mm)
----------	-----------------------	-----------------------

**VS PG** 11,4 - 30,5 12,0  
Vrták profesionální do síly plechu 4-6mm.  
Stupně Pg7 - Pg9 - Pg11 - Pg13,5 - Pg16 - Pg21 - 30,5mm

**VS PVD** 12,5 - 40,0 10,0  
Vrták pro elektroinstalaci, vrtání průchodek PG.  
Stupně Pg7 - Pg9 - Pg11 - Pg13,5 - Pg16 - Pg21 - 33mm - Pg29 - 40mm

**VS PVK** 12,5 - 28,3 10,0  
Vrták pro elektroinstalaci, vrtání otvorů pro trubky se závitem PG.  
Stupně Pg7 - Pg9 - Pg11 - Pg13,5 - Pg16 - Pg21

**VS PVD-VA** 12,5 - 28,3 10,0  
Vrták z rychlořezné oceli s přísadou kobaltu pro sílu plechu do 3mm.  
Určeno pro nerezové skříně do chemického a potravinářského průmyslu.  
Stupně Pg7 - Pg9 - Pg11 - Pg13,5 - Pg16 - Pg21

## Stupňovité vrtáky do plechu

Přesný průměr je daný válcovým odstupňováním. Začištění otřepu pomocí dalšího stupně.



Označení	Průměr vrtáku (mm)	Průměr osy (mm)
----------	-----------------------	--------------------

**VS AM-12** 4,0 - 12,0 6,0  
 Vrták pro všeobecné použití, kruhové otvory do síly plechu 4mm.  
 Použití do ručních vrtaček.  
 Stupně průměr 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12mm

**VS AM-20** 6,0 - 20,0 9,0  
 Vrták pro všeobecné použití, kruhové otvory do síly plechu 4mm.  
 Použití do ručních vrtaček.  
 Stupně průměr 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20mm

**VS AM-30** 6,0 - 30,0 10,0  
 Vrták pro všeobecné použití, kruhové otvory do síly plechu 4mm.  
 Použití do ručních vrtaček.  
 Stupně průměr 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30mm



**VS AM-SET**  
 Sada výše uvedených vrtáků v kovovém pouzdře s mazací pastou