

---

# TECHNICKÝ LIST

---

Datum vydání: srpen 2013

Strana: 1/2

---

## AR 211

---

### EPOXIDOVÉ KONSTRUKČNÍ LEPIDLO

**Báze:** Dvousložková epoxidová pryskyřice.

**Tvrdnutí:** Při pokojové teplotě.  
Zvýšením teploty lze vytvrzení urychlit.

**Popis:** Univerzální konstrukční lepidlo s vysokými pevnostními parametry a dobrou přilnavostí na kovy, keramiku, sklo, pryž, tvrdé plasty a řadu dalších běžných materiálů.

**Použití:** Obě složky (A a B) musí být dobře promíchány ve stanoveném poměru, který je uveden níže. Lepidlo je dodáváno připravené k použití. Nejlepší je aplikovat lepidlo přímo z originálního obalu (dvoukomorové kartuše) s nasazenou statickou mísicí špičkou.  
Povrchy, které budou lepeny, musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a jiných nečistot. Doporučuje se použít čisticí nebo odmašťovací sprej.

**Míchací poměr A:B, dle váhy:** 100 : 80

**Míchací poměr A:B, dle objemu:** 1 : 1

**Barva A, B:** bezbarvá, světle žlutá

**Viskozita smíchané směsi 1:1:** 30000 – 45000 mPas  
Dle Brookfield, při 23°C

**Hustota smíchaného produktu:** 1,05 g/cm<sup>3</sup>  
Při pokojové teplotě 23°C

**Teplotní rozsah použití:** -40°C až +100°C

**Teplota skelného přechodu:** 45,5°C  
Tvrdnutí 16 hod. při 40°C

**Doba zpracovatelnosti:** 100 min.  
100g připravené směsi při 23°C

**Manipulační pevnost (> 1 N/mm<sup>2</sup>) při 23°C:** 7 hod.

**Funkční pevnost (> 10 N/mm<sup>2</sup>):**  
Tvrdnutí při 23°C: 10 hod.  
Tvrdnutí při 60°C: 45 min.  
Tvrdnutí při 100°C: 7 min.

---

# TECHNICKÝ LIST

---

Datum vydání: srpen 2013

Strana: 2/2

---

## AR 211

---

**Konečná pevnost při 23°C po:** 48-72 hod.

**Smyková pevnost dle DIN EN 1465:**

Hliník (pískováno) po 72 hod. při teplotě 23°C ~ 27 N/mm<sup>2</sup>  
Tvrdnutí 16 hod. při 40°C, testovací teplota 23°C

**Odolnost proti odlupování**

**kontinuálním navíjením dle ISO 4578:**

5 N/mm  
Tvrdnutí 16 hod. při 40°C, testovací teplota 23°C

**Smykový modul dle DIN 53445:**

Tvrdnutí 16 hod. při 40°C, testovací teplota 23°C

-50°C	1500 N/mm <sup>2</sup>
0°C	1200 N/mm <sup>2</sup>
50°C	200 N/mm <sup>2</sup>
100°C	7 N/mm <sup>2</sup>

**Únavová pevnost (40 Hz při 23°C):**

15% max. statického zatížení	zatěžovací cykly do defektu: > 10 <sup>7</sup>
20% max. statického zatížení	10 <sup>6</sup> - 10 <sup>7</sup>
30% max. statického zatížení	10 <sup>5</sup> - 10 <sup>6</sup>

**Absorpce vody**

ISO 62-80 po 24 hod. při 23°C:	0,8 %
Po 30 min. při 100°C:	1,3 %

**Tepelná vodivost dle ISO 8894/90**

Tvrdnutí 20 min. při 100°C, testováno při 23°C: 0,22 W/mK

**Průrazné napětí při 50 Hz:**

> 22 kV/mm

**Stabilita při skladování od 2 do 40°C:**

3 roky

**UPOZORNĚNÍ**

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

**AURATECH CZ s.r.o.**

Bolzanova 438  
CZ – 506 01 Jičín  
Česká republika

Provoz: Křižíkova 1099  
CZ – 506 01 Jičín  
Telefon: +420 493 522 141  
Fax: +420 493 522 141  
Mobil: +420 731 480 805  
E-mail: [obchod@auratech.cz](mailto:obchod@auratech.cz)  
Internet: [www.auratech.cz](http://www.auratech.cz)