
TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: leden 2012

Strana: 1/2

AR 212

EPOXIDOVÉ KONSTRUKČNÍ LEPIDLO

Báze: Dvousložková epoxidová pryskyřice.

Tvrdnutí: Při pokojové teplotě.
Urychlení možné zvýšením teploty.

Popis: Konstruktivní lepidlo s vysokou pevností a rychlým vytvrzením, s dobrou přilnavostí na kovy, keramiku, sklo, pryž, tvrdé plasty a celou řadu dalších běžných materiálů.

Použití: Obě složky (A a B) musí být dobře promíchány ve stanoveném poměru, který je uveden níže. Lepidlo je dodáváno připravené k použití. Nejlepší je aplikovat lepidlo přímo z originálního obalu (dvoukomorové kartuše) s nasazenou statickou mísicí špičkou.
Povrchy, které budou lepeny, musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a jiných nečistot. Doporučuje se použít čistící nebo odmašťovací sprej.

Míchací poměr A:B, dle váhy: 100 : 100

Míchací poměr A:B, dle objemu: 1 : 1

Barva A, B: zakalená, nažloutlá

Viskozita smíchané směsi 1:1: 25000 - 35000 mPas
Dle Brookfield, při 23°C (mPas)

Hustota hotové směsi: 1,18 g/cm³
při pokojové teplotě 23°C

Teplotní rozsah použití: -60°C až +100°C

Teplota skelného přechodu: 47,5° C
Tvrdnutí 16 hod. při 40° C:

Zpracovatelnost
50g A a 50g B při 23° C: 4 minuty

Manipulační pevnost (> 1 N/mm²) při 23° C: 20 minut

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: leden 2012

Strana: 2/2

AR 212

Funkční pevnost (> 10 N/mm²):

tvrdnutí při 23°C po:	1 hodině
tvrdnutí při 40°C po:	25 minutách
tvrdnutí při 60°C po:	10 minutách
tvrdnutí při 100°C po:	2 minutách

Konečná pevnost při 23°C po:

48 hodinách

Smyková pevnost dle DIN EN 1465:

Tvrdnutí 16 hodin při 40°C, testovací teplota 23°C

Hliník (pískováno) po 72 hod. při teplotě 23°C 18 N/mm²

Odolnost proti odlupování kontinuálním navíjením dle ISO 4578

Tvrdnutí 16 hodin při 40°C, testovací teplota 23°C:

5 N/mm

E-modul:

Tvrdnutí 16 hodin při 40°C, testovací teplota 23°C:

2490 MPa

Max. prodloužení

Tvrdnutí 16 hodin při 40°C, testovací teplota 23°C:

3,9%

Stabilita při skladování od 2 do 40°C:

3 roky

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

AURATECH CZ s.r.o.
Bolzanova 438
CZ – 506 01 Jičín
Česká republika

Provoz: Křižíkova 1099
CZ – 506 01 Jičín
Telefon: +420 493 522 141
Fax: +420 493 522 141
Mobil: +420 731 480 805
E-mail: obchod@auratech.cz
Internet: www.auratech.cz