

---

# TECHNICKÝ LIST

---

Datum vydání: leden 2012

Strana: 1/2

---

## AR 214

---

### EPOXIDOVÉ KONSTRUKČNÍ LEPIDLO

- Báze:** Dvousložková epoxidová pryskyřice.
- Tvrdnutí:** Při pokojové teplotě.  
Urychlení možné zvýšením teploty.
- Popis:** Dvousložkové konstrukční lepidlo, které se vyznačuje vynikající počáteční přilnavostí, tvrdostí a vysokou teplotní odolností až do +140 °C. Je vhodné pro lepení kovů, elektronických součástek a GRP komponentů.
- Použití:** Složky A a B musí být smíchány ve stanoveném poměru, který je uveden níže. Lepidlo je dodáváno připravené k použití. Nejlepší je aplikovat lepidlo přímo z originálního obalu (dvoukomorové kartuše) s nasazenou statickou mísící špičkou.  
Povrchy, které budou lepeny, musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a jiných nečistot.

#### Technická data:

- Míchací poměr:**  
(A : B) dle váhy: 100:50  
(A : B) dle objemu: 2:1
- Barva A, B:** béžová, šedá
- Konzistence/Viskozita smíchané směsi:** pastovitá, tixotropní  
Dle Brookfield, při 23°C (mPas)
- Hustota: (g/cm<sup>3</sup>):** 1,6  
hotové směsi při pokojové teplotě
- Teplotní rozsah použití:** -40°C až +140°C
- Teplota skelného přechodu:** 85°C  
Tvrdnutí 24 hod. při 23°C (1hod. při 80°C, pak 23°C)
- Doba zpracovatelnosti:** ~ 40 min.  
100g připravené směsi při 23°C
- Manipulační pevnost (> 1 N/mm<sup>2</sup>) při 23° C:** 3,5 hod.

---

# TECHNICKÝ LIST

---

Datum vydání: leden 2012

Strana: 2/2

---

## AR 214

---

### Funkční pevnost (> 10 N/mm<sup>2</sup>) po:

tvrdnutí při 23°C:	6 hod.
tvrdnutí při 40°C:	105 min.
tvrdnutí při 60°C:	30 min.
tvrdnutí při 100°C:	6 min.

**Konečná pevnost při 23°C po:** 48 – 72 hod.

**Pevnost v tahu při 23°C dle ISO 527:** ~ 26 N/mm<sup>2</sup>

### Smyková pevnost dle DIN EN 1465:

Hliník (pískovaný) po 72 hod. při 23°C pokoj. tep.: ~ 19 N/mm<sup>2</sup>  
Tvrdnutí 16 hodin při 40°C:

### Odolnost proti odlupování

#### kontinuálním navíjením dle ISO 4578

Tvrdnutí 16 hodin při 40°C: 3 N/mm

### E-modul:

Tvrdnutí 16 hodin při 40°C: 4000 N/mm<sup>2</sup>

### Smyk. modul dle DIN 53445 (tvrdnutí 16 hod. při 40°C):

100°C:	180 N/mm <sup>2</sup>
125°C:	20 N/mm <sup>2</sup>

### Max. prodloužení

Tvrdnutí 16 hodin při 40°C: 0,7%

**Stabilita při skladování od 2 do 40°C:** 3 roky

### UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

**AURATECH CZ s.r.o.**  
Bolzanova 438  
CZ – 506 01 Jičín  
Česká republika

Provoz: Křižíkova 1099  
CZ – 506 01 Jičín  
Telefon: +420 493 522 141  
Fax: +420 493 522 141  
Mobil: +420 731 480 805  
E-mail: [obchod@auratech.cz](mailto:obchod@auratech.cz)  
Internet: [www.auratech.cz](http://www.auratech.cz)