
TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: srpen 2013

Strana: 1/2

AR 215

EPOXIDOVÉ KONSTRUKČNÍ LEPIDLO

- Báze:** Dvousložková epoxidová pryskyřice.
- Tvrdnutí:** Při pokojové teplotě.
Zvýšením teploty lze vytvrzení urychlit.
- Popis:** Pastovité konstrukční lepidlo s vysokými pevnostními parametry a dobrou elasticitou. Nestéká při použití do tloušťky až 10mm. Zvláště doporučeno pro lepení SMC a GRP spojů.
- Použití:** Obě složky (A a B) musí být dobře promíchány ve stanoveném poměru, který je uveden níže. Lepidlo je dodáváno připravené k použití. Nejlepší je aplikovat lepidlo přímo z originálního obalu (dvoukomorové kartuše) s nasazenou statickou mísicí špičkou.
Povrchy, které budou lepeny, musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a jiných nečistot. Doporučuje se použít čisticí nebo odmašťovací sprej.

Míchací poměr A:B, dle váhy: 100 : 100
Míchací poměr A:B, dle objemu: 1 : 1

Barva A, B: béžová

Viskozita smíchané směsi 1:1: pastovitá, tixotropní
Dle Brookfield, při 23°C

Hustota smíchaného produktu: 1,4 g/cm³
Při pokojové teplotě 23°C

Teplotní rozsah použití: -60°C až +100°C

Teplota skelného přechodu: 67°C
Tvrdnutí 16 hod. při 40°C, testovací teplota 23°C

Doba zpracovatelnosti: 30 – 40 min.
100g připravené směsi při 23°C

Manipulační pevnost (> 1 N/mm²) při 23°C: 4 hod.

Funkční pevnost (> 10 N/mm²):
Tvrdnutí při 23°C: 6 hod.
Tvrdnutí při 40°C: 2 hod.
Tvrdnutí při 60°C: 35 min.
Tvrdnutí při 100°C: 7 min.

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: srpen 2013

Strana: 2/2

AR 215

Konečná pevnost při 23°C po: 48-72 hod.

Pevnost v tahu při 23°C dle ISO 527: ~ 30 N/mm²

Smyková pevnost dle DIN EN 1465:
Hliník (pískováno) po 72 hod. při teplotě 23°C ~ 17 N/mm²
Tvrdnutí 16 hod. při 40°C, testovací teplota 23°C

**Odolnost proti odlupování
kontinuálním navíjením dle ISO 4578:** 4 N/mm
Tvrdnutí 16 hod. při 40°C, , testovací teplota 23°C

E-modul (modul pružnosti): 1970 N/mm²
Tvrdnutí 16 hod. při 40°C, , testovací teplota 23°C

Smykový modul dle DIN 53445:
Tvrdnutí 16 hod. při 40°C, , testovací teplota 23°C

0°C	1000 N/mm ²
25°C	900 N/mm ²
50°C	800 N/mm ²
75°C	300 N/mm ²
100°C	2 N/mm ²

Únavová pevnost (40 Hz při 23°C): zatěžovací cykly do defektu:
20% max. statického zatížení > 10⁷
25% max. statického zatížení > 10⁷
30% max. statického zatížení 3 x 10⁶

Stabilita při skladování od 2 do 40°C: 3 roky

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

AURATECH CZ s.r.o.
Bolzanova 438
CZ – 506 01 Jičín
Česká republika

Provoz: Křižíkova 1099
CZ – 506 01 Jičín
Telefon: +420 493 522 141
Fax: +420 493 522 141
Mobil: +420 731 480 805
E-mail: obchod@auratech.cz
Internet: www.auratech.cz