

---

# TECHNICKÝ LIST

---

Datum vydání: leden 2012

Strana: 1/3

---

## AR 310

---

### EPOXIDOVÉ KONSTRUKČNÍ LEPIDLO

**Báze:** Dvousložková epoxidová pryskyřice.

**Tvrdnutí:** Při pokojové teplotě.  
Urychlení možné zvýšením teploty.

**Popis:** Vysokopevnostní konstrukční lepidlo, s univerzálním použitím, kontrolováno na biokompatibilitu, splňuje požadavky USP XXII, třída VI - je v souladu s doporučeními KTW (plasty v kontaktu s pitnou vodou) pro studenou a teplou vodu (do 90 °C).

**Použití:** Složky A a B musí být dobře promíchány ve stanoveném poměru, který je uveden níže. Lepidlo je dodáváno připravené k použití. Nejlepší je aplikovat lepidlo přímo z originálního obalu (dvoukomorové kartuše) s nasazenou statickou mísicí špičkou.  
Povrchy, které budou lepeny, musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a jiných nečistot.

**Míchací poměr A:B, dle váhy:** 5 : 6

**Míchací poměr A:B, dle objemu:** 1 : 1

**Barva:** šedá  
**Výplň:** minerály

**Viskozita smíchané směsi:** 100000 thix.  
Dle Brookfield, při 23°C (mPas)

**Hustota hotové směsi:** 1,33 g/cm<sup>3</sup>  
při pokojové teplotě 23°C

**Teplotní rozsah použití:** -40°C až +140°C

**Teplota rozkladu:** +200°C

**Doba zpracovatelnosti:** 60 min.  
100 g přípravku při 23°C

---

# TECHNICKÝ LIST

---

Datum vydání: leden 2012

Strana: 2/3

---

## AR 310

---

<b>Manipulační pevnost (1-2 N/mm<sup>2</sup>) při 23°C po:</b>	4,5 hod.
<b>Funkční pevnost při 23°C po:</b>	8 hod.
<b>Konečná pevnost:</b> při pokojové teplotě 23°C po: při 80°C po:	24 hod. 60 minutách
<b>Maximální reakční teplota:</b> ve 100g přípravku	80°C
<b>Smyková pevnost dle DIN EN 1465:</b> Hliník (pískováno) po 72 hod. při teplotě 23°C	21 N/mm <sup>2</sup>
<b>Odolnost proti odlupování kontinuálním navíjením dle DIN 53289 v závislosti na EN 1465</b> Ocel (pískováno) po 72 hod. při teplotě 23°C:	3,5 N/mm
<b>Pevnost v tahu dle DIN 53455:</b> po 72 hod. při teplotě 23°C	38 N/mm <sup>2</sup>
<b>Maximální prodloužení dle DIN 53455:</b>	1,4 %
<b>E-modul dle DIN 53457:</b>	3200 Mpa
<b>Absorpce vody:</b> DIN 53495 po 24 hodinách při teplotě 23°C:	0,1 %
<b>Koeficient prodloužení [1/K]:</b> Dle DIN 16946:	60 x E-6
<b>Tvrdość D Shore dle DIN 53505:</b>	80
<b>Specifický odpor [Ω cm]:</b> VDE 0303, část 3	5,2 x E15
<b>Povrchový odpor [Ω]:</b> VDE 0303, část 3	2,3 x E12

---

# TECHNICKÝ LIST

---

Datum vydání: leden 2012

Strana: 3/3

---

## AR 310

---

<b>Průrazné napětí Ed [kV/mm]:</b> VDE 0303, část 2	21
<b>Dielektrická konstanta Er:</b> VDE 0303, část 4	4,1
<b>Chemická odolnost:</b>	velmi dobrá
<b>Skladovatelnost při pokojové teplotě:</b> v neotevřeném originálním obalu	12 měsíců

### **UPOZORNĚNÍ**

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

**AURATECH CZ s.r.o.**  
Bolzanova 438  
CZ – 506 01 Jičín  
Česká republika

Provoz: Křižíkova 1099  
CZ – 506 01 Jičín  
Telefon: +420 493 522 141  
Fax: +420 493 522 141  
Mobil: +420 731 480 805  
E-mail: [obchod@auratech.cz](mailto:obchod@auratech.cz)  
Internet: [www.auratech.cz](http://www.auratech.cz)