
TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: květen 2014

Strana: 1/3

AR 410

EPOXIDOVÉ KONSTRUKČNÍ LEPIDLO

- Báze:** Dvousložková epoxidová pryskyřice.
- Tvrdnutí:** Při pokojové teplotě.
Zvýšením teploty lze vytvrzení urychlit.
- Popis:** Vysokopevnostní, rychletvrdnoucí univerzální konstrukční lepidlo s dobrou přilnavostí na kovy, keramiku, sklo, pryž, tvrdé plasty a řadu dalších běžných materiálů.
- Použití:** Obě složky (A-pryskyřice a B-tvrdidlo) musí být dobře promíchány ve stanoveném poměru, který je uveden níže. Lepidlo je dodáváno připravené k použití. Nejlepší je aplikovat lepidlo přímo z originálního obalu (dvoukomorové kartuše) s nasazenou statickou mísicí špičkou. Povrchy, které budou lepeny, musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a jiných nečistot. Doporučuje se použít čisticí nebo odmašťovací sprej.

Míchací poměr A (pryskyřice) : B (tvrdidlo), dle váhy: 100 : 94,9

Míchací poměr A:B, dle objemu: 1 : 1

Barva pryskyřice, tvrdidla: čirá, nažloutlá

Viskozita smíchané směsi 1:1: 8000 – 11000 mPas
Dle Brookfield, při 23°C

Hustota smíchaného produktu: 1,1 g/cm³
Při pokojové teplotě 23°C

Teplotní rozsah použití: -60°C až +100°C

Teplota skelného přechodu: 36°C
Tvrdnutí 48 hod. při teplotě 23°C

Doba zpracovatelnosti: 3,5 min.
2,5g pryskyřice + 2,4g tvrdidla při 23°C

Manipulační pevnost (> 1 N/mm²) při 23°C: ~ 5 min.

Funkční pevnost (> 10 N/mm²):
Tvrdnutí při 23°C: ~ 60 min.
Tvrdnutí při 40°C: ~ 35 min.
Tvrdnutí při 60°C: ~ 10 min.
Tvrdnutí při 100°C: ~ 2 min.

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: květen 2014

Strana: 2/3

AR 410

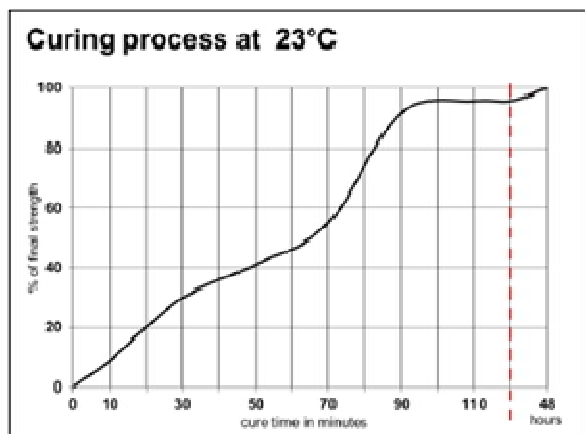
Konečná pevnost při 23°C po: 48 hod.

**Smyková pevnost dle DIN EN 1465:
(pískované povrchy)**

Tvrdnutí 16 hod. při 40°C, testovací teplota 23°C

Ocel	> 21 N/mm ²
Nerezová ocel	> 17 N/mm ²
Hliník	> 13 N/mm ²
Měď	> 15 N/mm ²
Mosaz	> 15 N/mm ²
GFR, Epoxid	~ 14 N/mm ²
Polyamid 6	~ 4 N/mm ²
ABS	~ 4 N/mm ²
PMMA	~ 3 N/mm ²
PVC	~ 4 N/mm ²
Polykarbonát	~ 4 N/mm ²

Stabilita při skladování od +2°C do +30°C: 3 roky



Legenda grafu:

Curing process at 23°C = průběh vytvrzování při 23°C

% of final strength = % konečné pevnosti

Cure time in minutes = doba vytvrzování v minutách

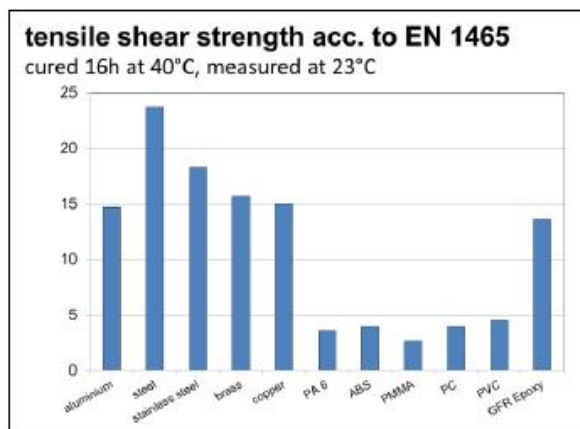
Hours = hodiny

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: květen 2014

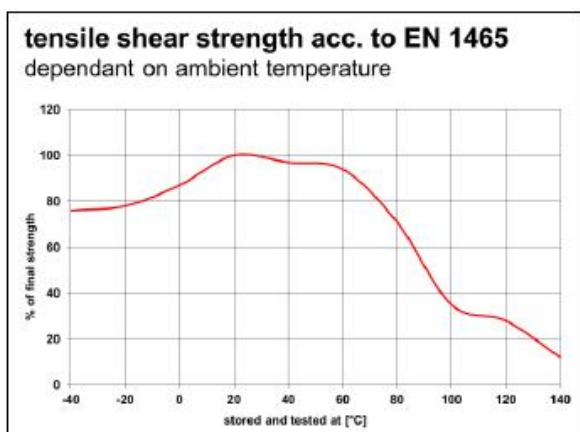
Strana: 3/3

AR 410



Legenda grafu:

Tensile shear strength acc. to DIN EN 1465 = pevnost ve smyku dle DIN EN 1465
Cured 16h at 40°C, measured at 23°C = vytvrzováno 16h při 40°C, měřeno při 23°C
Aluminium = hliník, steel = ocel, stainless steel = nerezová ocel, brass = mosaz, copper = měď



Legenda grafu:

Tensile shear strength acc. to DIN EN 1465 = pevnost ve smyku dle DIN EN 1465
Dependant on ambient temperature = v závislosti na okolní teplotě
% of final strength = % konečné pevnosti
Stored and tested at (°C) = skladováno a testováno při (°C)

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

AURATECH CZ s.r.o.
Bolzanova 438
CZ – 506 01 Jičín
Česká republika

Provoz: Křižíkova 1099
CZ – 506 01 Jičín
Telefon: +420 493 522 141
Fax: +420 493 522 141
Mobil: +420 731 480 805
E-mail: obchod@auratech.cz
Internet: www.auratech.cz