
TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: srpen 2019

Strana: 1/3

AR 94410

EPOXIDOVÉ KONSTRUKČNÍ LEPIDLO

- Báze:** Dvousložková epoxidová pryskyřice.
- Tvrdnutí:** Při pokojové teplotě.
Zvýšením teploty lze vytvrzení urychlit.
- Popis:** Vysokopevnostní, rychletvrdnoucí univerzální konstrukční lepidlo s dobrou přilnavostí na kovy, keramiku, sklo, pryž, tvrdé plasty a řadu dalších běžných materiálů.
- Použití:** Obě složky (A-pryskyřice a B-tvrdidlo) musí být dobře promíchány ve stanoveném poměru, který je uveden níže. Lepidlo je dodáváno připravené k použití. Nejlepší je aplikovat lepidlo přímo z originálního obalu (dvoukomorové kartuše) s nasazenou statickou mísicí špičkou. Povrchy, které budou lepeny, musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a jiných nečistot. Doporučuje se použít čisticí nebo odmašťovací sprej.

Míchací poměr A (pryskyřice) : B (tvrdidlo), dle váhy: 100 : 94,9

Míchací poměr A:B, dle objemu: 1 : 1

Barva pryskyřice, tvrdidla: čirá, nažloutlá

Viskozita smíchané směsi 1:1: 8000 – 11000 mPas
Dle Brookfield, při 23°C

Hustota smíchaného produktu: 1,1 g/cm³
Při pokojové teplotě 23°C

Teplotní rozsah použití: -60°C až +100°C

Teplota skelného přechodu: 52°C
Tvrdnutí 16 hod. při teplotě 40°C

Doba zpracovatelnosti: 3,5 min.
2,5g pryskyřice + 2,4g tvrdidla při 23°C

Tvrdość (Shore D): ~ 75
Tvrdnutí 16 hod. při teplotě 40°C

Manipulační pevnost (> 1 N/mm²) při 23°C: ~ 7 min.

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: srpen 2019

Strana: 2/3

AR 94410

Funkční pevnost ($> 10 \text{ N/mm}^2$):

Tvrdnutí při 23°C:	~ 60 min.
Tvrdnutí při 40°C:	~ 35 min.
Tvrdnutí při 60°C:	~ 10 min.
Tvrdnutí při 100°C:	~ 2 min.

Konečná pevnost při 23°C po: 48 hod.

Smyková pevnost dle DIN EN 1465: (pískované povrchy)

Tvrdnutí 16 hod. při 40°C, testovací teplota 23°C

Ocel	$> 20 \text{ N/mm}^2$
Nerezová ocel	$> 17 \text{ N/mm}^2$
Hliník	$> 13 \text{ N/mm}^2$
Měď	$> 15 \text{ N/mm}^2$
Mosaz	$> 15 \text{ N/mm}^2$
GFR, Epoxid	~ 14 N/mm^2
Polyamid 6	~ 4 N/mm^2
ABS	~ 4 N/mm^2
PMMA	~ 3 N/mm^2
PVC	~ 4 N/mm^2
Polykarbonát	~ 4 N/mm^2

Pevnost v tahu dle DIN 15870: (ocel, pískováno)

Spára 0 mm	~ 40 N/mm^2
Spára 0,1 mm	~ 30 N/mm^2

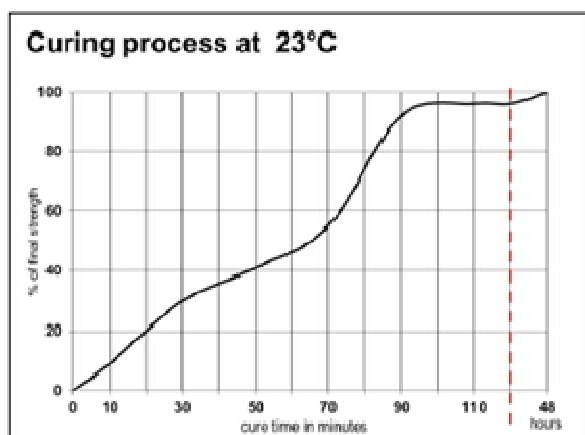
Stabilita při skladování od +2°C do +30°C: 3 roky

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: srpen 2019

Strana: 3/3

AR 94410



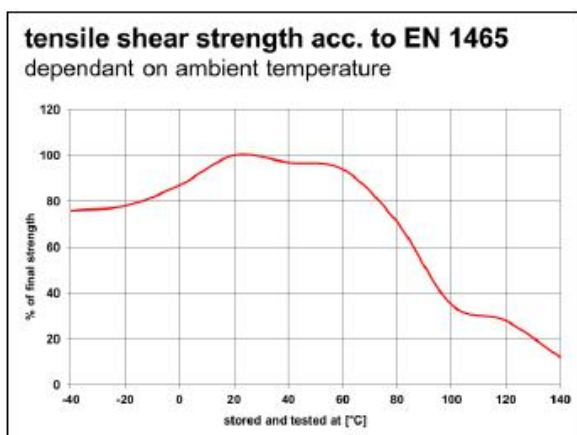
Legenda grafu:

Curing process at 23°C = průběh vytvrzování při 23°C

% of final strength = % konečné pevnosti

Cure time in minutes = doba vytvrzování v minutách

Hours = hodiny



Legenda grafu:

Tensile shear strength acc. to DIN EN 1465 = pevnost ve smyku dle DIN EN 1465

Dependant on ambient temperature = v závislosti na okolní teplotě

% of final strength = % konečné pevnosti

Stored and tested at (°C) = skladováno a testováno při (°C)

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

AURATECH CZ s.r.o.

Bolzanova 438

CZ – 506 01 Jičín

Česká republika

Provoz: Křižíkova 1099

CZ – 506 01 Jičín

Tel./fax: +420 493 522 141

Mobil: +420 731 480 805

E-mail: obchod@auratech.cz

Internet: www.auratech.cz