
TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: srpen 2017

Strana: 1/2

AR 94420

EPOXIDOVÉ KONSTRUKČNÍ LEPIDLO

- Báze:** Dvousložková epoxidová pryskyřice.
- Tvrdnutí:** Při pokojové teplotě.
Zvýšením teploty lze vytvrzení urychlit.
- Popis:** Vysokopevnostní, univerzální konstrukční lepidlo s dobrou přilnavostí na kovy, keramiku, sklo, pryž, tvrdé plasty a řadu dalších běžných materiálů.
- Použití:** Obě složky (A-pryskyřice a B-tvrdidlo) musí být dobře promíchány ve stanoveném poměru, který je uveden níže. Lepidlo je dodáváno připravené k použití. Nejlepší je aplikovat lepidlo přímo z originálního obalu (dvoukomorové kartuše) s nasazenou statickou mísicí špičkou. Povrchy, které budou lepeny, musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a jiných nečistot. Doporučuje se použít čisticí nebo odmašťovací sprej.

Míchací poměr A (pryskyřice) : B (tvrdidlo), dle váhy: 100 : 80

Míchací poměr A:B, dle objemu: 1 : 1

Barva pryskyřice, tvrdidla: bezbarvá, světle žlutá

Viskozita smíchané směsi: 40 – 45 Pas
Dle Brookfield, při 25°C

Hustota (při 23°C):
Pryskyřice: 1,20 g/cm³
Tvrdidlo: 0,97 g/cm³
Smíchaný produkt: 1,10 g/cm³

Teplotní rozsah použití: -60°C až +100°C

Teplota skelného přechodu: 62°C
Tvrdnutí 16 hod. při teplotě 40°C

Doba zpracovatelnosti: ~ 100 min.
2,8 g pryskyřice + 2,2 g tvrdidla při 23°C

Tvrdość (Shore D): 70 - 75
Tvrdnutí 16 hod. při teplotě 40°C

Manipulační pevnost (> 1 N/mm²) při 23°C: 7 hod.

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: srpen 2017

Strana: 2/2

AR 94420

Funkční pevnost (> 10 N/mm² při 23°C):

Tvrdnutí při 23°C:	10 hod.
Tvrdnutí při 60°C:	60 min
Tvrdnutí při 100°C:	14 min

Konečná pevnost při 23°C po: 72 hod.

Smyková pevnost dle DIN EN 1465: (pískované povrchy)

Tvrdnutí 16 hod. při 40°C, testovací teplota 23°C

Ocel	> 30 N/mm ²
Nerezová ocel	> 30 N/mm ²
Hliník	> 25 N/mm ²
Mosaz:	~ 25 N/mm ²
Měď:	> 20 N/mm ²
GFR, Epoxid:	~ 24 N/mm ²
Polyamid 6:	~ 4 N/mm ²
ABS:	> 5 N/mm ²
Polykarbonát:	~ 5 N/mm ²
PMMA:	~ 2 N/mm ²

Stabilita při skladování od +2°C do +40°C: 2 roky

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

AURATECH CZ s.r.o.
Bolzanova 438
CZ – 506 01 Jičín
Česká republika

Provoz: Křižíkova 1099
CZ – 506 01 Jičín
Tel./fax: +420 493 522 141
Mobil: +420 731 480 805
E-mail: obchod@auratech.cz
Internet: www.auratech.cz