

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: říjen 2013

Strana: 1/3

AR 94955

KONSTRUKČNÍ LEPIDLO

Popis: AR 94955 je dvousložkové lepidlo na bázi methakrylátu určené pro konstrukční lepení termoplastů, kovů a kompozitních sestav. Při poměru 1:1 je doba zpracovatelnosti smíchané směsi 15 – 18 minut, a při pokojové teplotě je po cca 30 – 35 minutách dosaženo cca 75% konečné pevnosti.

Lepidlo AR 94955 je zvláště vhodné pro lepení termoplastů a nabízí velmi dobrou kombinaci vysoké pevnosti a odolnosti i schopnost přilnout k obtížně lepitelným materiálům.

Vlastnosti:

- Vyvinuté speciálně pro obtížně lepitelné materiály
- Vynikající pevnost ve smyku, odolnost proti odlupování a proti nárazům v širokém rozsahu teplot
- Nestékavé
- Vyplňuje spáry až do 4 mm
- Vynikající nosnost
- Odolnost vůči povětrnostním vlivům a vlhkosti
- Vytvrzování při pokojové teplotě
- Lepí bez nutnosti přípravy povrchu
- 100% reaktivní látky

Doporučené aplikace:

| | |
|-----------------|------------------------------|
| PVC & vinyl | Galvanizovaná ocel |
| ABS | Pasivní kovy (eloxované,...) |
| Akryláty (PMMA) | Hliník |
| Polyestery | Legovaná ocel |
| Sklolaminát | Litina |
| Směsi PET | Polystyrol |
| Vinylestery | Polyuretan |
| Nylon 6 a směsi | Fenolické materiály |
| Směsi PBT | |
| Epoxid | |
| PPO & směsi PPO | |

Údaje o výrobku:

Fyzikální vlastnosti (v tekutém stavu), při 22°C:

| | Složka A (pryskyřice) | Složka B (tvrdidlo) |
|---|------------------------------|----------------------------|
| Viskozita (mPas): | 40.000 – 60.000 | 40.000 – 60.000 |
| Barva: | bílá | žlutá |
| Hustota (g/cm³): | 1,03 | 0,97 |
| Mísící poměr dle objemu a hmotnosti: | 1 : 1 | 1 |

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: říjen 2013

Strana: 2/3

AR 94955

Díky své viskozitě a tokovým vlastnostem methakrylátů jsou tyto produkty vhodné k nanášení pomocí automatických dávkovacích systémů. Stabilní netekoucí housenky lze aplikovat vysokou rychlostí a přiměřeným tlakem pomocí mísících špiček.

Mechanické vlastnosti – vytvrzování při 22°C:

| | |
|--|------------------------|
| Pevnost v tahu (ASTM D3039), N/mm ² | 27 – 31 |
| Modul pružnosti, N/mm ² | 1034 – 1206 |
| Max. prodloužení (%) | 5 – 15 |
| Pevnost ve smyku, N/mm ² | 20 – 24 |
| Hustota směsi | 1,00 g/cm ³ |
| Doba zpracovatelnosti | 15 – 18 minut |
| Manipulační pevnost | 30 – 35 minut |
| Konečná pevnost | 24 hodin |
| Rozpouštědla | Žádná |
| Bod vzplanutí | 9 °C |
| Tažnost | 5 – 15 % |
| Teplotní rozsah použití | -55 až 120 °C |

Chemická odolnost:

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Uhlovodíky | Velmi dobrá |
| Kyseliny a zásady (3-10 pH) | Velmi dobrá |
| Solné roztoky | Velmi dobrá |

INFORMACE O POUŽITÍ

Mísení:

AR94955 je dodáváno ve dvoukomorových kartuších, připravené k použití. Obě složky (A i B) musí být dobře promíchány ve stanoveném poměru. Lepidlo se aplikuje pomocí vhodné výtlačné pistole přímo z originálního obalu s nasazenou statickou mísící špičkou.

Upozornění: Jakmile produkt v mísící špičce zaschne, je nutné ji zlikvidovat a použít novou špičku.

Aplikace:

Smíšené lepidlo aplikujte přímo na jeden z povrchů jako rovnoměrný povlak nebo jako housenku. Spojte povrch s protějším povrchem v doporučené době zpracovatelnosti. Chcete-li dosáhnout maximální pevnosti spoje, povrchy se musí spojit v uvedené době zpracovatelnosti lepidla. Dbejte, aby lepené díly zůstaly fixovány až do dosažení manipulační pevnosti.

Použijte dostatečné množství materiálu, abyste zajistili 100% vyplnění spoje při spojení a stisknutí obou povrchů. Všechny aplikace lepidla, sesazení dílů a jejich zajištění je nutné provést před uplynutím doby zpracovatelnosti směsi. Příliš brzkým pohybem dílů po uplynutí doby zpracovatelnosti se může snížit konečná pevnost spoje.

Vliv teploty:

Aplikací lepidla při teplotách mezi 18°C a 26°C zajistíte správné vytvrzení.

Teplota pod 18°C snižuje rychlost vytvrzování; teplota nad 26°C zvyšuje rychlost vytvrzování. Změny teploty ovlivňují také viskozitu jednotlivých složek lepidla.

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: říjen 2013

Strana: 3/3

AR 94955

Skladovatelnost:

Produkt AR 94955 je při trvalém uskladnění v rozmezí od 12°C do 23° skladovatelný jeden rok od data výroby (viz datum uvedené na obalu). Dlouhodobé vystavení teplotám nad 23°C zkracuje dobu skladovatelnosti.

Dobu skladovatelnosti lze prodloužit chlazením (7°C - 12°C). Produkt AR 94955 nesmí být zmrazen!

Bezpečnostní opatření:

Před použitím výrobku si přečtěte úplné informace o bezpečnosti a manipulaci v příslušných bezpečnostních listech.

Zacházení a skladování:

VAROVÁNÍ! Výrobek je hořlavý. Uchovávejte mimo dosah zdrojů tepla, jisker a otevřeného ohně. Obsahuje metakrylát ester. Nádobky po použití uzavřete. Zabraňte kontaktu s očima a kůží. V případě kontaktu s pokožkou omyjte vodou s mýdlem. V případě kontaktu s očima vyplachujte vodou po dobu 15 minut a vyhledejte lékaře. Při požití je škodlivý. Uchovávejte mimo dosah dětí.

POZNÁMKA: Vzhledem k rychlému vytvrzování tohoto výrobku vzniká při smísení velkého množství materiálu značné teplo. Teplo vytvořené exotermickou reakcí zahájenou smísením velkého množství lepidla může mít za následek vznik zapáchajících par. Chcete-li tomu zamezit, používejte pouze tolik materiálu, kolik spotřebujete během doby zpracovatelnosti produktu. Neodkládejte nespotebovaný materiál do plastových nádob, protože by se teplem mohly roztavit.

Čištění:

Nejlépe je čištění provádět před vytvrzením lepidla. Vytvrzené lepidlo opatrně seškrábejte a očistěte rozpouštědlem. Při rozlití vyčistěte postižené místo absorpčním materiálem, který zlikvidujete jako hořlavý materiál.

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

AURATECH CZ s.r.o.

Sídlo: Bolzanova 438
CZ – 506 01 Jičín

Provoz: Křižíkova 1099
CZ – 506 01 Jičín
Telefon: +420 493 522 141
Fax: +420 493 522 141
Mobil: +420 731 480 805
E-mail: obchod@auratech.cz
Internet: www.auratech.cz