
TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: leden 2016

Strana: 1/2

AR 041

SILIKON TRANSPARENTNÍ

Popis:

AR 041 je jednosložkový silikonový tmel, dodávaný ve formě nestékavé pasty, která po vytlačení z obalu vulkanizuje vzdušnou vlhkostí na silikonovou pryž. Vulkanizace probíhá od povrchu do hmoty a její rychlost je závislá na relativní vlhkosti vzduchu. Má výbornou adhezi k celé řadě materiálů jako jsou sklo, smalt, glazovaná keramika, nerez ocel, polykarbonát, silikonový kaučuk. Povrchy z oceli, hliníku a dřeva musí být opatřeny nátěrem.

Mezi nejdůležitější vlastnosti z vulkanizovaného tmelu patří:

- tepelná odolnost v širokém rozmezí teplot
- odolnost vůči trvalému působení vody, UV záření, ozonu a povětrnosti
- chemická odolnost
- zdravotní nezávadnost pro přímý a trvalý styk s pitnou vodou (splňuje vyhlášku MZ ČR)

Fyzikální vlastnosti:

Barva:	transparentní
Hustota kg/m³:	1060
Konzistence:	nestékavá pasta
Vulkanizační systém:	kyselý, acetoxy
Provulkanizace mm, 1/3/7 dnů:	3,0/6,0/9,0
Vulk. povrch. vrstvičky, min.:	10
Tvrdost °ShA:	30
Modul N/mm²:	0,4
Pevnost N/mm²:	1,9
Tažnost %:	400
Hořlavost:	-
Tepelná odolnost, °C:	-50/+180°C
Pracovní teplota/skladovací, °C:	do +30°C
Skladovatelnost:	24 měsíců

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: leden 2016

Strana: 2/2

AR 041

Návod k použití:

AR 041 je určen především ke konstrukčním lepením akvárií, terárií a skleněných vitrín. Pro zdravotní nezávadnost je používán k tmelení a dotěšňování nerezových, skleněných a jiných materiálů, které přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou (pulty, udírny, technologické linky, skleněná potrubí).

Pro rychlost vulkanizace a dosahování vysokých pevností se AR 041 používá k lepení štítků a jmenovek, WC mís, bidetů a umyvadel. Je nejvhodnějším tmelem pro lepení profilů ze silikonového kaučuku (těsnění) na aparatury, jakož i lepení poškozených forem ze silikonového kaučuku.

Způsob aplikace:

Při tmelení dvou ploch je třeba vzhledem k rychlosti vulkanizace přiložit okamžitě druhou plochu (lepení akvárií). Mezi lepenými plochami by měla být vrstva tmelu alespoň 0,5mm. Jedině tak lze dosáhnout potřebné dlouhodobé pružnosti a pevnosti spoje. Mechanické, tepelné a chemické namáhání je možno provádět až po dokonalém zvulkanizování tmelu.

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

AURATECH CZ s.r.o.
Bolzanova 438
CZ – 506 01 Jičín
Česká republika

Provoz: Křižíkova 1099
CZ – 506 01 Jičín
Telefon: +420 493 522 141
Fax: +420 493 522 141
Mobil: +420 731 480 805
E-mail: obchod@auratech.cz
Internet: www.auratech.cz