

---

# TECHNICKÝ LIST

---

Datum vydání: listopad 2023

Strana: 1/2

---

**AR 94201 MS Polymer šedý**

---

**AR 94205 MS Polymer černý**

---

## MS – POLYMER ŠEDÝ, ČERNÝ

### Popis:

Elastický jednosložkový těsnící a lepicí tmel. Produkt neobsahuje rozpouštědla, izokyanáty ani silikon. Je vhodný k elastickému utěsnění spár u spojů a k lepení a těsnění např. při výrobě karoserií, nástaveb, kontejnerů a lodí. Rovněž vhodný k použití ve strojírenství, v plastikářském průmyslu a k aplikacím v klimatizačních a větracích technologiích. Produkt je odolný vůči vysokým teplotám, povětrnostním vlivům a vlhkosti. Vykazuje vysokou odolnost i vůči UV záření.

### Výhody:

- trvale elastický těsnící a lepicí tmel s vysokou stabilitou
- lze přelakovat
- rychlé vytvrzení
- velmi dobrá přilnavost na řadě povrchů, ve většině případů bez použití
- po vytvrzení je možné brousit
- téměř bez zápachu
- bez korozivních účinků na kovy
- vysoká mechanická odolnost
- pohlcuje akustický hluk a vibrace

### Technické údaje:

<b>Chemická báze:</b>	MS-polymer
<b>Viskozita:</b>	pastovitý tmel
<b>Barva:</b>	šedá, černá
<b>Hustota při 25°C:</b>	~ 1,06 g/ml
<b>Pracovní teplota:</b>	+5°C až +30°C
<b>Teplotní odolnost:</b>	-40°C až +100°C, krátkodobě až +180°C
<b>Tvrdość (shore A):</b>	~ 60
<b>Pevnost v tahu:</b>	~ 2,5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Prodloužení do přetržení:</b>	~ 500 %
<b>Vulkanizace povrchové vrstvy:</b> Při 23°C, 50% relat. vlhkosti	~ 20 minut
<b>Rychlost vytvrzování (v prvních 24h):</b> Při 23°C, 50% relat. vlhkosti	3,0 mm

---

# TECHNICKÝ LIST

---

Datum vydání: listopad 2023

Strana: 2/2

---

**AR 94201 MS Polymer šedý**

---

**AR 94205 MS Polymer černý**

---

**Balení:** kartuše 290 ml

**Skladovací podmínky:** v chladu, suchu a temnu, při teplotě +2°C až +15°C. Vyšší skladovací teplota vede k výrazně nižší trvanlivosti. Skladovací teplota nesmí klesnout pod +2°C.

**Skladovatelnost:** 15 měsíců v uzavřeném originálním balení

**Příprava povrchu:**

Produkt má dobrou přilnavost na čisté, suché a mastnoty zbavené povrchy, a to i bez použití primeru. K očištění lepených povrchů je možno eventuelně použít produkty AR 94190 (čistič na kov) nebo AR 94195 (čistič plastů). Mechanická příprava povrchu např. pískováním může značně zlepšit lepitelnost. U plastů a lakovaných povrchů je vhodné předem otestovat lepitelnost konkrétních materiálů.

**Aplikace:**

Naneste produkt pomocí výtlačné pistole na lepený povrch a rozetřete na celou oblast lepení. Do dvaceti minut od aplikace je nutno obě lepené části spojit a zafixovat až do vytvrzení. Doba vytvrzování závisí na tloušťce aplikované vrstvy, na teplotě prostředí a na vzdušné vlhkosti.

**Bezpečnost:**

Před aplikací pozorně přečtěte etiketu a bezpečnostní list.

**UPOZORNĚNÍ**

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

**AURATECH CZ s.r.o.**  
Bolzanova 438  
CZ – 506 01 Jičín  
Česká republika

Provoz: Křížkova 1099  
CZ – 506 01 Jičín  
Telefon: +420 493 522 141  
Mobil: +420 731 480 805

E-mail: [obchod@auratech.cz](mailto:obchod@auratech.cz)  
Internet: [www.auratech.cz](http://www.auratech.cz)