

# TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: listopad 2012

Strana: 1/1

## AR 713

### VTEŘINOVÉ LEPIDLO SPECIÁLNÍ

#### Popis:

Vynikající lepidlo pro kombinace materiálů s různými koeficienty tepelné roztažnosti. Díky své viskozitě je tento produkt vhodný rovněž pro lepení porézních materiálů.

#### Fyzikální vlastnosti (v tekutém stavu):

<b>Chemická báze:</b>	etylster kyseliny kyanoakrylové	
<b>Barva:</b>	čirá / bezbarvá	
<b>Viskozita:</b>	900 – 1400 mPas	při 25 °C
<b>Hustota:</b>	1,08 g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757
<b>Bod vzplanutí:</b>	87 °C	DIN 55213
<b>Skladovatelnost:</b>	12 měsíců při pokojové teplotě	

#### Manipulační pevnost po:

Hliník / Hliník:	50 - 70 sekundách
SBR / SBR:	5 - 8 sekundách
Polykarbonát / Polykarbonát:	8 – 12 sekundách
EPDM / EPDM - pryž:	< 10 sekundách

**Konečná pevnost po:** 24 hodinách

#### Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu):

#### **Smyková pevnost na:**

ABS / ABS: selhání materiálu DIN EN 1465

#### **Pevnost v tahu na kruhových pryžových profilech:**

SBR / SBR – pryž, průměr 18 mm:	> 1800 N
SBR / SBR 10 dnů /70 °C:	> 1600 N
EPDM / EPDM – pryž, průměr 16 mm:	> 220 N
EPDM / EPDM 10 dnů /70 °C:	> 200 N

**Teplotní rozsah použití:** -30 °C až +80 °C

**Bod tání:** +165 °C

#### UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

#### **AURATECH CZ s.r.o.**

Bolzanova 438  
CZ – 506 01 Jičín  
Česká republika

Provoz: Křižíkova 1099  
CZ – 506 01 Jičín  
Telefon: +420 493 522 141  
Fax: +420 493 522 141  
Mobil: +420 731 480 805  
E-mail: obchod@auratech.cz  
Internet: www.auratech.cz